



# TI-Serie

IDE Compressors GmbH

## DIE IDE-COMPRESSORS „TI-SERIE“

---

Portable und stationäre Hochdruckverdichteranlage für Atemluft, Luft oder andere Gase.

Bevorzugte Modellreihe zum Einsatz bei Tauchschulen und Shops sowie bei Feuerwehren im In- und Ausland.

---

Luftlieferleistungen von 160 bis 330 Liter/Minute

Motorisierungen (je nach Modell) mit 230 V, 400 V, Honda Benzin

200 bar oder 300 bar (optional 200 bar und 300 bar)

I.D.E Service Center Ost  
Atemschutz Röser  
Straße der Freundschaft 10  
D-04579 Espenhain  
Tel.: +49(0) 34347 - 61603  
Fax: +49(0) 34347 - 61604  
Mobil: +49(0) 175 - 9807244  
s.roeser@ide.de  
info@atemschutz-roeser.de  
www.atemschutz-roeser.de



# TI-Serie

## Rahmen, Gestell

Stabiler Grundrahmen aus geschweißtem Profilrohr sandgestrahlt und kunststoffbeschichtet. Rahmengrundfarbe RAL 5012 lichtblau. Frontverkleidung aus schlagfestem Kunststoff Farbe Standard RAL 5012 lichtblau.

Optional ist der Rahmen auch in rostfreiem Edelstahl V4A lieferbar. Chassis Motor-Kompressorblock aus 4 mm Stahlblech mit eingeschweißter Verstärkung zur Schwingungsdämpfung und mit 3-6 Silentblöcken mit dem Grundrahmen verschraubt. Farbe RAL 7016 anthrazitgrau.

Der komplette Rahmen steht auf groß dimensionierten Gummi-Schwingmetallfüßen um Übertragung von Vibrationen, Schwingungen und Geräuschen zu unterbinden.

## Elektrik

Die komplette Elektrik ist in einem Kombi- Anschlusselement Schutzklasse IP 65 verbaut.

Die Baureihe TI ET + EM hat serienmäßig:

- Kondensautomatik
- Automatische Abschaltung bei Erreichen des Enddruckes
- Thermo - Motorschutzschalter
- Betriebsstundenzähler
- Start-Stop-Taster mit erhabener Stop-Taste
- Notastaster

Die verbauten Komponenten sind ausschließlich von namhaften deutschen Herstellern um gleichbleibenden Qualitätsstandard zu gewährleisten.

Das Anschlusskabel ist 3 m lang, bei Drehstrom serienmäßig mit einem CEE 16 A Phasenwende-Stecker 5-polig ausgestattet, bei Wechselstrom mit CEE-Stecker 3-polig.

## Antrieb

Der Antrieb erfolgt mittels Elektro- oder Verbrennungsmotor, die Kraftübertragung mittels Keilriemen. Die Keilriemenscheiben Typ TAPER sind so konzipiert, dass bei optimaler Kraftübertragung maximale Laufruhe erzielt wird.

Für die verschiedenen Leistungsstufen kommen die folgenden Elektromotoren aus deutscher Produktion in der Baureihe TI zum Einsatz. Alle Motoren sind mit einem Thermoschutzelement ausgestattet.

**TI 160 EM** 3,0 kW (4 HP), 230V, 50 Hz Asynchron- Wechselstrom- Elektromotor, Bauform B 3, Schutzklasse IP 54, 2.865 U/Min.

**TI 160 ET** 4,0 kW (4 HP), 400V, 50 Hz Asynchron- Drehstrom- Elektromotor, Bauform B 3, Schutzklasse IP 54, 2.865 U/Min. oder wahlweise:



## COMPRESSORS

# TI-Serie

- TI 210 ET** 4,0 kW (5,5HP), 400V, 50 Hz Asynchron- Drehstrom-Elektromotor, Bauform B 3, Schutzklasse IP 54, 2.865 U/Min.
- TI 260 ET** 5,5 kW (7,5 HP), 400V, 50 Hz Asynchron- Drehstrom-Elektromotor, Bauform B 3, Schutzklasse IP 54, 2.865 U/Min.
- TI 330 ET** 7,5 kW (10 HP), 400V, 50 Hz Asynchron- Drehstrom-Elektromotor, Bauform B 3, Schutzklasse IP 54, 2.865 U/Min.

Bei Ausstattung mit Verbrennungsmotoren kommen folgende Aggregate zum Einsatz:

- TI 160 HB** IDE Verbrennungsmotor (Benzin) TYP IX 200 mit automatischer Ölmangelabschaltung 4,8 kW (6,5 HP), ca. 102 dbA
- TI 210 HB** IDE Verbrennungsmotor (Benzin) TYP IX 240 mit automatischer Ölmangelabschaltung 6,0 kW (8 HP), ca. 102 dbA
- TI 260 HB** IDE Verbrennungsmotor (Benzin) TYP IX 270 mit automatischer Ölmangelabschaltung 6,6 kW (9 HP), ca. 102 dbA
- TI 330 HB** IDE Verbrennungsmotor (Benzin) TYP IX 340 mit automatischer Ölmangelabschaltung 8,1 kW (11 HP), ca. 103 dbA

### Kompressorblock

**Die derzeit weltweit fortschrittlichste Kompressorblockgeneration von IDE COMPRESSORS**

Leistungsstufen: TI 160 = 140–160 Liter, TI 210 = 170–210 Liter, TI 260 = 210–260 Liter, TI 330 = 290–330 Liter.

3-zylindrig, 3-stufiger Kompressorblock (TI 330 4-zylindrig, 4-stufig) mit Niederdruckölpumpe, Aluminiumdruckguss Kurbelgehäuse, seewasserfest eloxiert, für besonders ruhigen Lauf.

Kurbeltrieb aus gehärtetem Spezialstahl, 2-fach gelagert mit groß dimensionierten Rollenlagern (Made in Germany).

Die Pleuel sowie die Kolben inklusive dem Freiflugkolben sind aus speziellem Aluminium gefertigt mit robusten Rollen und Nadellagern (Made in Germany) bestückt. Die Zylinder der 1., 2., 3. und 4. Stufe sind aus einer Aluminiumspeziallegierung mit gegossenen Graugusslaufbuchsen. IDE beweist damit einmal mehr die technologische Kompetenz und Fortschrittlichkeit. Durch diese Bauweise wurde eine maximale Abführung der Verdichtungswärme erreicht. Dies bedingt eine deutliche Verlängerung der Lebensdauer und auch eine deutliche Verringerung der Geräusentwicklung. Um maximale Leistung zu erhalten wurde der Freiflugkolben mit 7 Spezialkolbenringen ausgestattet.



# TI-Serie

Die Kolbenringe und Ölabstreifringe sind Spezialanfertigungen, die mit einem Höchstmass an Fertigungsgenauigkeit und Präzision in Deutschland gefertigt werden.

Dadurch ist bei den IDE Kompressoren gewährleistet, dass die Aggregate optimale Leistung bei geringstmöglicher Reibung und Geräuschentwicklung aufweisen. Dies bedeutet weniger Wärmeentwicklung, dadurch mehr Leistung.

Die Saug- und Druckventile in den einzelnen Stufen (meist ebenfalls „Made In Germany“) sind alle strömungsoptimiert und servicefreundlich vorgefertigt für schnellen Wechsel ohne lange Stillstandszeiten der Anlagen.

Sämtliche Zwischenkühler sind aus einer speziellen Edelstahllegierung und optimal dimensioniert. Dadurch wird gewährleistet, dass der Kompressor optimale Leistungswerte bei sehr guter Luftqualität mit extrem wenig Restfeuchte produziert.

Jede der Kompressionsstufen ist mit einem werksverplombten Sicherheitsventil ausgestattet um bei Fehlfunktion von einem der Saug- und Druckventile Schäden an der Anlage zu vermeiden. Das Enddrucksicherheitsventil ist ebenfalls werksverplombt und kann auf Wunsch mit einer TÜV Einstellbescheinigung versehen geliefert werden.

Die Kondenswasserabscheider sind aus einer hochwertigen Aluminiumlegierung und so dimensioniert, dass ein optimaler Kondensat ausfall gewährleistet ist.

## Luftaufbereitung

Das anfallende Kondensat aus der 2., 3. und 4. Stufe wird über eine Kondensatablassautomatik abgeführt. Handventile sind ebenfalls montiert. Ein Magnetventil zusammen mit einem pneumatischen Ventil sorgt für einen konstanten Abfluss des Kondensates mit wenig Luftverlust.

Optional:

Das angefallene Kondensat wird über den Deckel eines 5 Liter Auffangbehälters in diesen eingeleitet. In diesem Deckel ist nochmals ein Schalldämpfer eingearbeitet.

Um das Kondensat umweltgerecht entsorgen zu können ist im Lieferumfang ein zweiter Deckel für den Auffangbehälter enthalten, mit dem dann der Behälter für den Transport verschlossen werden kann.

**ACHTUNG: KONDENSAT IST SONDERMÜLL, BITTE VORSCHRIFTMÄSSIG ENTSORGEN!**

Die Modellreihe TI hat eingebautes einstellbares Druckhalte-Rückschlagventil das zusammen mit dem Micronic Ansaugfilter jederzeit für optimale Filterbedingungen und größtmögliche Standzeiten der Filterpatronen sorgt.

FT 310 mit 768 m<sup>3</sup> aufbereiteter Luftmenge. Das Filtergehäuse ist aus einer hochwertigen, seewasserfest eloxierten Aluminiumlegierung für 225 und oder 330 bar Enddruck ausgelegt. Die Filterpatrone ist aus Kunststoff.



# TI-Serie

## Füllpaneel

Die TI Serie hat 2 absperrbare und entlüftbare Füllventile mit 1 m Füllschläuchen mit Sicherheitsfüllanschlüssen (TI 330 4 Füllventile). Diese Sicherheitsfüllanschlüsse mit mechanischem Flow-Stop verhindern ein unkontrolliertes Peitschen der Füllschläuche und dadurch entstehendes Verletzungsrisiko.

Ein Füllschlauchhalter ist ebenfalls montiert.

Die Füllschläuche sind Spezialfüllschläuche, für Atemluft ausgelegt, für einen maximalen Arbeitsdruck von 400 bar.

## **DIE SCHLÄUCHE HABEN ATEMLUFTFREIGABE**

Die eingebauten Edelstahlmanometer zeigen bis max. 400 bar an und sind glyzeringefüllt um vibrationsbedingte Zeigerbewegungen zu dämpfen. Sämtliche druckführenden Leitungen in der der gesamten Anlage sind aus Edelstahl DIN 14571 (V4A). Sämtliche in den IDE Anlagen verbaute Verschraubungen an den druckführenden Leitungen haben alle mindestens 1,5 – 4-fache Sicherheit.

## Zertifikate und Dokumentationen

Ausführliches Betriebshandbuch  
umfangreiches Teilehandbuch mit Zeichnungen  
Konformitätserklärung  
Stückliste für die gesamte Technik inklusive Elektrik  
Schaltplan  
Kompressorlogbuch  
Füllbuch

## Lieferumfang

Die Anlagen werden mit bereits eingefülltem High Solution Atemluftkompressor - Spezialsynthetiköl ausgeliefert  
Atemluftreinfilterpatrone des bestellten Typs original vakuumverpackt  
Kleiner Werkzeugset

## Verpackung

Alle Anlagen werden in speziell auf die Anlagengröße gefertigten Holztransportkisten verpackt und dann zum Transport freigegeben.

## Technische Daten

Siehe beiliegendes Datenblatt

## Optionale Ausstattung

Siehe beiliegende Preisliste



COMPRESSORS

# TI-Serie



I.D.E Service Center Ost  
Atenschutz Röser  
Straße der Freundschaft 10  
D-04579 Espenhain  
Tel.: +49(0) 34347 - 61603  
Fax: +49(0) 34347 - 61604  
Mobil: +49(0) 175 - 9807244  
s.roeser@ide.de  
info@atenschutz-roeser.de  
www.atenschutz-roeser.de

TI P 160—330 HB mit Fahrsatz

# TI-Serie

Medium	Luft
Füllleistung bei TI 160 1.050 U/Min. TI 210 1.350 U/Min. TI 260 1.550 U/Min. TI 330 1.550 U/Min.	Füllnorm von 0 auf 200 bar (10 Liter PTG) TI 160=160 L/Min. 9,6 m <sup>3</sup> /h, 5,6 c.f.m. TI 210=210 L/Min. 12,6 m <sup>3</sup> /h, 7,3 c.f.m. TI 260=260 L/Min. 15,6 m <sup>3</sup> /h, 9,1 c.f.m. TI 330=330 L/Min. 19,5 m <sup>3</sup> /h, 11,3 c.f.m.
Ansaugdruck	Atmosphärisch (1-1,2 bar)
Betriebsdruck	90 bis 350 bar
Einstelldruck Enddruck-Sicherheitsventil	Einstellwert nach Auftrag, max. 365 bar
Anzahl der Stufen	3 (TI 330 4 Stufen)
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	TI 160-260 =88 mm    TI 330 = 105 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	TI 160-260 =28 mm    TI 330 = 88 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	TI 160-260 =12 mm    TI 330 = 28 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	TI 330 = 12 mm
Kolbenhub	40 mm
Leistungsaufnahme	3,0 kW; 3,0 kW; 4,0 kW; 5,5 kW
Zwischendruck 1. Stufe	12 bar    TI 330 = 5 bar
Einstelldruck Sicherheitsventil 1. Stufe	20 bar    TI 330 = 8 bar
Zwischendruck 2. Stufe	60 bar    TI 330 = 15 bar
Einstelldruck Sicherheitsventil 2. Stufe	60 bar    TI 330 = 24 bar
Zwischendruck 3. Stufe (330 )	TI 330 = 60 bar
Einstelldruck S-ventil 3. Stufe (330)	TI 330 = 85 bar
Drehrichtung	Gegen den Uhrzeigersinn
Kühlung	Luftkühlung
Schmierung	Niederdruck Ölpumpe ca. 5 bar
Kompressorblock Ölmenge	Ca. 3,5 Liter
Ölsorte	Synthetiköl
Max. zul. Umgebungstemperatur	+5°C...+45°C (+43°F...+113°F)
Max. zul. Neigung des Kompressors	5° (nur bei max. Ölstand)
Gewicht Kompressorblock	Ca. 63 Kg
Kondensatablassautomatik	Ca. 10 bis 15 Minuten
Geräuschentwicklung bei Elektrobetrieb bei Benzinbetrieb	Ca 86 dbA - 1, 5 m Dist. Ca 101 dbA -1,5 m Dist.
Asynchron 1 Phasen-Wechselstrommotor 230V 50 Hz, IP 54, 2850 U/Min.  Drehstrom-Käfigläufer 400 V, 3 Phasen, Schutzklasse IP 54, 2.850 U/Min.  IDE Benzin Verbrennungsmotor 4 Takt IX 200, IX 240, IX 270, IX 340 mit Spule.	(140) 3,0 kW, 230V, 50 Hz. (160) 3,0 kW, 400V, 50 Hz. (160) IX 200- 4,8 kW, 6,5 PS Benzin (210) 4,0 kW, 400V, 50 Hz. (210) IX 240- 6 kW, 8 PS Benzin (260) 5,5 kW, 400V, 50 Hz. (260) IX 270- 6,6 kW, 9,0 PS Benzin (330) 7,5 kW, 400V, 50 Hz. (330) IX 340- 8,1 kW, 11,0 PS Benzin
Maße: l x b x h Elektro / Verbrenner	1006 x 550 x 670 / 1350 x 550 x 670
Gewicht	Ca. 96—125 kg